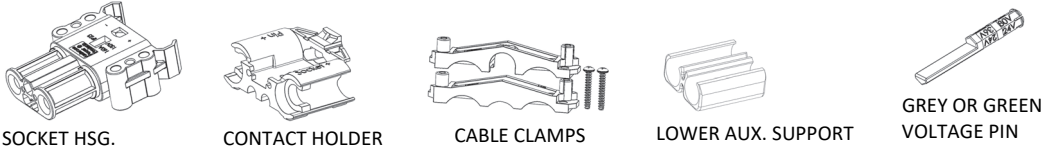


ANDERSON POWER™ Your Best Connection™

EBC E160-320 Female Connector Assembly Instructions

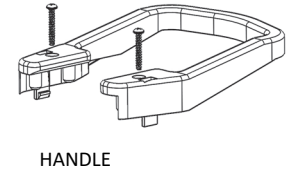
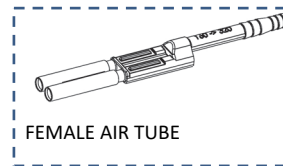
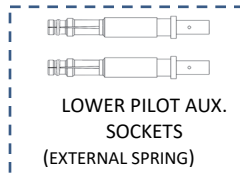
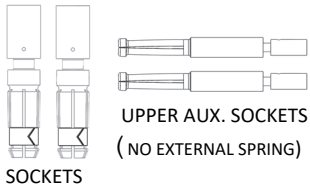
Base Kit Components:



Tools Required:

- Crimp or solder tool
- #2 Phillips head screwdriver
- Torque wrench
- Small Flat screwdriver
- * Aux Contacts are solder only

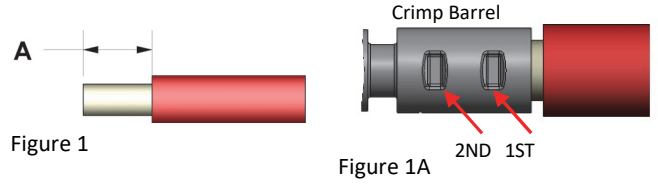
Optional Kit Components:



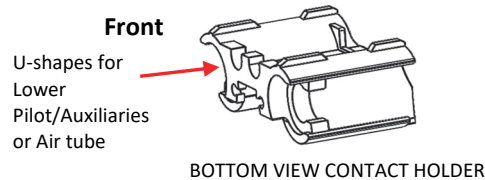
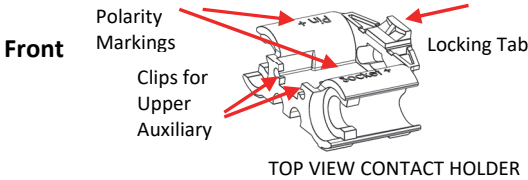
NOTE: Use either air tube or lower pilot/auxiliary contacts

1. Strip wire per length specified in the table below (Figure 1)

Contact Type	Wire Size	Dim. A
Power	16 – 70mm ²	20mm
Power	95mm ²	25mm
Upper Auxiliary	4 mm ²	8.5mm
Lower Pilot/Auxiliary	6 mm ²	8.5mm

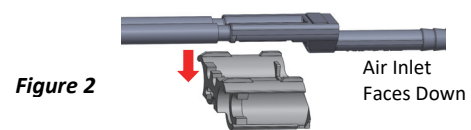


2. Insert wire into contact crimp barrel until wire bottoms in barrel. Solder or crimp contacts. Note: It is recommended to double-crimp when using wire sizes of 50mm-sq or greater. As shown in Figure 1A make the outer crimp first, then the inner crimp.
3. Pick up the holder and locate the Top and Bottom sides based on the diagrams below.



4. For Use of Air Tube (Installed on bottom side):

- Orient air tube (Figure 2) so that air inlet faces towards holder
- Line up air tube circular grooves in air tube to U-shapes in holder
- Press on air tube until the grooves snap into the U-shapes
- Air tube should stay in place when holder is flipped over



5. For Use of Lower Pilot/Auxiliaries (Installed on bottom side):

- Orient lower pilot/auxiliaries as shown in (Figure 3)
- Line up contact grooves to U-shapes in holder
- Press on each contact until the groove snaps into the U-shape
- Slide contacts into lower auxiliary support (Figure 4).

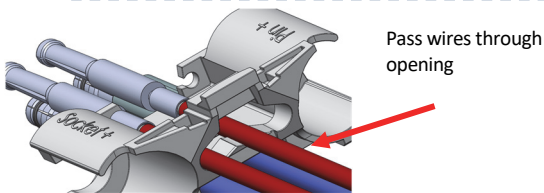
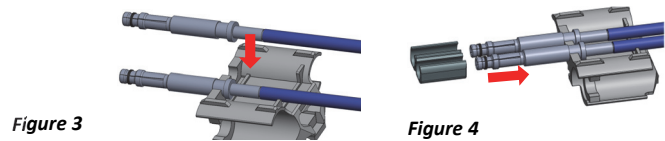


Figure 5

6. Install the upper auxiliary contacts on the top of the holder (Figure 5):

- Pass the upper auxiliary leads through the opening in the top of the holder as indicated
- Snap the groove of each contact into the retention feature by pushing from the center outward
- The contacts should hold securely in the retention feature

All Data Subject to Change Without Notice

Original Release Date: Nov. 3, 2017

ECN 2023-0021

Spec. No. 1S6673, Rev. 2

© 2023 Anderson Power Products, Inc. All rights reserved. Anderson Power Products®, A® and the Anderson Power™ logo are registered trademarks of Anderson Power Products, Inc.

HEADQUARTERS: Anderson Power Products®, 13 Pratts Junction Road, Sterling, MA 01564-2305 USA T: +1 978-422-3800 F: +1 978-422-0128

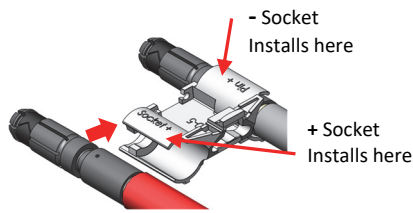


Figure 6

7. Install terminated power contacts into the contact holder:

CAUTION: Observe proper polarity. The positive and negative socket sides are indicated in Figure 6.

- a. Line up the groove in the socket with the retention feature
- b. Push the contact towards the center until the contact snaps into place
- c. Repeat with the other socket on the opposite side

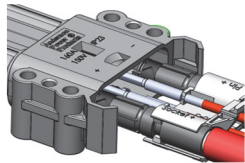


Figure 7

8. Install the fully assembled contact holder into the socket housing (Figure 7):

- a. Orient both the holder and the housing with polarity markings facing up.
- b. Slide the holder into the housing, lining up all contacts with their respective openings
- c. Push from the back of the holder until the holder locking tab snaps into the rectangular opening (Figure 8)

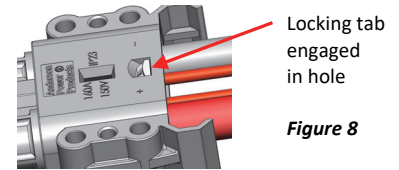


Figure 8

9. Install the voltage pin into the housing: The pin installs in the hex shaped opening in the front.

- a. Orient the pin for the desired voltage. The inner numbers correspond to the socket housing voltage.
- b. Push the pin forward, verifying that the key is in the right orientation.
- c. Once the front of the pin is equal with the front of the housing, use a screwdriver to push the pin further until it snaps in place. (Figure 9)

Note: Yellow universal pins are not used with female connectors

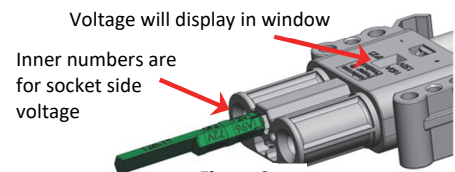


Figure 9

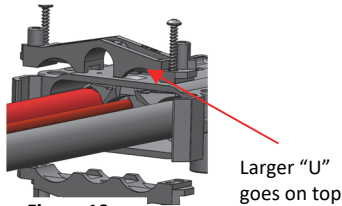


Figure 10

10. Secure the power cables using the cable clamps and self-tapping screws:

- a. Line up the top and bottom clamp with open pillars at the cable side of the housing (note the upper clamp has a larger "U" and should be on the side with polarity markings).
- b. Install the two screws in the open holes on the upper clamp.
- c. Hold the two clamps tight to the cable while tightening the screws. Auxiliary wires will pass through "U" and are not be grabbed by the clamp. Tighten per table below. (Figure 10)

320 Series Clamp Tightening Torque					160 Series Clamp Tightening torque				
Contact Size	min.		max.		Contact Size	min.		max.	
	N-m	in-lb	N-m	in-lb		N-m	in-lb	N-m	in-lb
50mm-sq	0.79	7	.90	8	16 and 25 mm-sq	0.68	6	.90	8
70 and 95mm-sq	0.68	6	.79	7	35 and 50mm-sq	0.56	5	.68	6

Torque values are used with all wire sizes listed for that contact.

11. Install the optional handle on the top (polarity mark side) of the housing (Figure 11):

- a. Align the four posts on the underside of the handle with the four outer holes on the housing.
- b. Push down on the handle until the snap protrusions grab on the bottom of the housing
- c. Use the two self-tapping screws to secure the handle. Tighten to .7 to 1.0 N-M [6 – 9 in-lb] of torque.

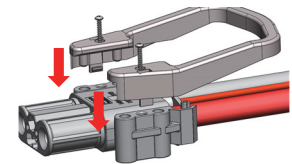
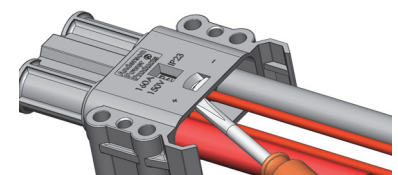


Figure 11

If necessary to disassemble the connector, follow these instructions (Figure 12):

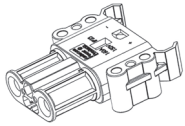
1. Turn off all power sources
2. Remove the top and bottom cable clamps (optional handle does not need to be removed)
3. Slide a small flat screwdriver in through the back of the housing near the holder catch
4. Carefully rotate the screwdriver towards the back of the housing. The blade must wedge between the catch and the inside top of the housing, forcing the catch down.
5. Grasp both power wires and pull back until the holder is clear of the housing. This may require some force.



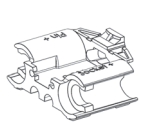
Wedge screwdriver between housing and holder
Figure 12

Montageanleitung für EBC E160-320 Buchse

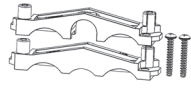
Grundbausatzbestandteile:



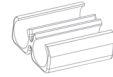
BUCHSE HSG



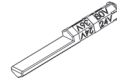
KONTAKTHALTER



KABELKLAMMERN



UNTERE HILFS- STÜTZE

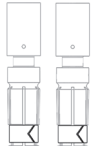


GRAUER ODER
GRÜNER
SPANNUNGSSTECKER

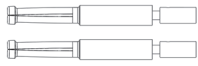
Benötigte Werkzeuge:

- Crimpzange oder Lötferne
- #2 Kreuzschlitzschraubendreher
- Drehmomentschlüssel
- Schlitzschraubendreher
- * Hilfs-Buschse nur Lötferne

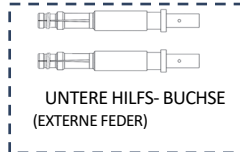
Optionale Bausatzbestandteile:



BUCHSE



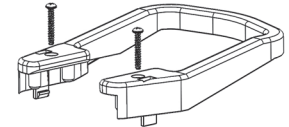
OBERE HILFS- BUCHSE
(KEINE EXTERNE FEDER)



UNTERE HILFS- BUCHSE
(EXTERNE FEDER)



WEIBLICHER LUFTSCHLAUCH



GRIFF

HINWEIS: Nutzen Sie entweder den Luftschlauch oder die unteren Hilfskontakte

4. Isolieren Sie das Kabel der Länge nach ab, wie in der Tabelle unten gezeigt (Abbildung 1)

Kontaktart	Kabelquerschnitt	Maße A
Strom	16 – 70 mm ²	20 mm
Strom	95 mm ²	25 mm
Obere Hilfssteckdose	4 mm ²	8,5 mm
Untere Hilfssteckdose	6 mm ²	8,5 mm

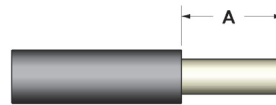


Abbildung 2

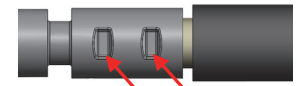


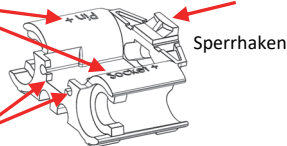
Abbildung 1A 2. 1.

5. Stecken Sie das Kabel in die Crimphülse bis es anstößt. Kontakte verlöten oder crimpen. Hinweis: Es wird empfohlen, bei Kabelquerschnitten ab 50 mm² aufwärts doppelt zu crimpen. Wie in Abbildung 1A gezeigt, stellen Sie zunächst die äußere Crimpverbindung her und danach die innere.
6. Nehmen Sie den Halter auf und identifizieren Sie die Ober- und Unterseite anhand der Zeichnungen unten.

Polaritätskennzeichen

Vorderseite

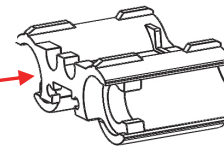
Clips für
Oberes
Hilfskabel



DRAUFSICHT KONTAKTHALTER

Vorderseite

U-Formen für
Unteres Hilfskabel
oder Luftschlauch



UNTERANSICHT KONTAKTHALTER

4. Für die Verwendung mit einem Luftschlauch (an der Unterseite montiert):

- Luftschlauch (Abbildung 2) ausrichten, so dass der Lufteinlass in Richtung des Halters weist
- Die umlaufenden Nuten des Luftschlauchs in den U-Formen im Halter platzieren
- Auf den Luftschlauch drücken, bis die Nuten in die U-Formen einrasten
- Luftschlauch sollte fixiert sein, wenn der Halter umgedreht wird

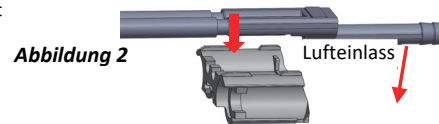


Abbildung 2

Lufteinlass

5. Für die Verwendung mit unteren Hilfskabeln (an der Unterseite montiert):

- Die unteren Hilfskabel wie in (Abbildung 3) gezeigt ausrichten
- Kontaktnuten an den U-Formen des Halters ausrichten
- Auf jeden Kontakt drücken, bis die Nuten in die U-Formen einrasten
- Die Kontakte in die untere Hilfsstütze schieben (Abbildung 4).

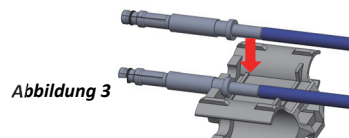


Abbildung 3

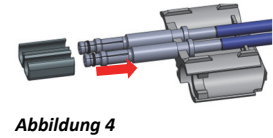


Abbildung 4

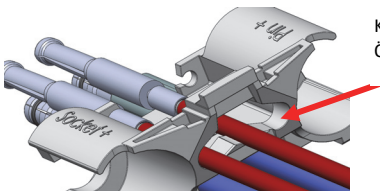


Abbildung 5

Kabel durch
Öffnung führen

6. Die oberen Hilfskontakte auf dem Halter montieren (Abbildung 5):

- Die oberen Hilfsführungen wie gezeigt durch die Öffnung auf der Oberseite des Halters führen
- Die Nut jedes Kontakts in die Rückhaltevorrichtung einrasten, indem von der Mitte nach außen gedrückt wird
- Die Kontakte sollten sicher in der Rückhaltevorrichtung gehalten werden

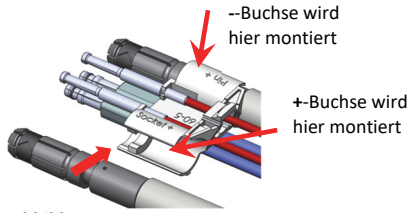


Abbildung 6

7. Angeschlossene Stromkontakte im Kontaktthalter montieren:

VORSICHT: Richtige Polarität beachten. Die positive und negative Buchsenseite wird in Abbildung 6 gezeigt.

- Die Nut in der Buchse an der Rückhaltevorrichtung ausrichten
- Drücken Sie den Kontakt in Richtung Mitte bis der Kontakt einrastet
- Mit der anderen Buchse auf der anderen Seite wiederholen

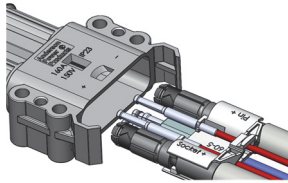


Abbildung 7

8. Den vollständig zusammengebauten Kontaktthalter im Buchsengehäuse montieren (Abbildung 7):

- Halter und Gehäuse mit den Polaritätskennzeichen nach oben ausrichten.
- Den Halter in das Gehäuse schieben, wobei alle Kontakte den jeweiligen Öffnungen zugeordnet werden
- Von der Rückseite des Halters drücken, bis der Sperrhaken des Halters in die rechteckige Öffnung (Abbildung 8) einrastet

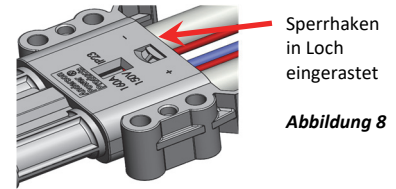


Abbildung 8

9. Den Spannungsstecker im Gehäuse montieren: Der Stecker wird in der sechseckigen Öffnung auf der Vorderseite montiert.

- Den Stecker an der gewünschten Spannung ausrichten. Die inneren Zahlen entsprechen der Buchsengehäusespannung.
- Den Stecker nach vorn drücken, wobei sichergestellt wird, dass der Schlüssel richtig ausgerichtet ist.
- Sobald der Stecker mit der Gehäusevorderseite abschließt, einen Schraubenzieher verwenden, um den Stecker weiterzudrücken bis er einrastet. (Abbildung 9)

Spannung wird im Fenster angezeigt

Die inneren Zahlen sind für die buchsenseitige Spannung

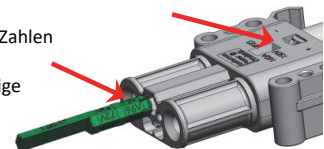


Abbildung 9

10. Die Stromkabel mittels Kabelklammern und selbstschneidenden Schrauben befestigen:

- Obere und untere Klammer an den offenen Stützen auf der Kabelseite des Gehäuses ausrichten (beachten, dass die obere Klammer ein größeres „U“ hat und sich auf der Seite der Polaritätskennzeichen befinden sollte).
- Die beiden Schrauben in die offenen Löcher der oberen Klammer platzieren.
- Die beiden Klammern eng an das Kabel drücken, während die Schrauben angezogen werden. Hilfskabel werden durch das „U“ geführt und nicht von der Klammer berührt. (Abbildung 10)

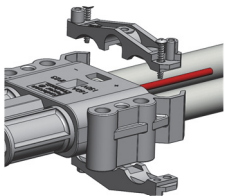


Abbildung 10

320 Serie Klammer Anzugsdrehmoment				160 Serie Klammer Anzugsdrehmoment					
Kontakt Größe	min.		max.		Kontakt Größe	min.		max.	
	N-m	in-lb	N-m	in-lb		N-m	in-lb	N-m	in-lb
50mm ²	0.79	7	.90	8	16mm ² /25mm ²	0.68	6	.90	8
70mm ² /95mm ²	0.68	6	.79	7	35mm ² /50mm ²	0.56	5	.68	6

Drehmomente werden bei allen Kabelquerschnitten verwendet, entsprechend dem passenden Kontakt.

11. Den optionalen Griff an der Oberseite (Polaritätskennzeichenseite) des Gehäuses (Abbildung 11) montieren:

- Die vier Stützen auf der Unterseite des Griffs an den vier äußeren Löchern des Gehäuses ausrichten.
- Den Griff herunterdrücken bis die Schnappüberstände auf der Gehäuseunterseite greifen
- Die zwei selbstschneidenden Schrauben zur Fixierung des Griffs verwenden. Anziehen auf 0,7 bis 1,0 Nm

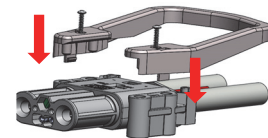


Abbildung 11

12. Wenn es notwendig ist, den Stecker auseinanderzubauen, diese Anweisungen (Abbildung 12) befolgen:

- Alle Stromquellen abschalten
- Die oberen und unteren Kabelklammern entfernen (optionaler Griff muss nicht entfernt werden)
- Schlitzschraubendreher durch die Gehäuserückseite in der Nähe des Verschlusses einführen
- Den Schraubendreher vorsichtig in Richtung der Gehäuserückseite drehen. Das vordere Schraubendreherende muss zwischen den Verschluss und das Gehäuseoberseiteninnere gedrückt werden, wobei der Verschluss nach unten gedrückt wird.
- Beide Stromkabel greifen und zurückziehen bis der Halter vom Gehäuse getrennt ist. Benötigt möglicherweise etwas Kraft.

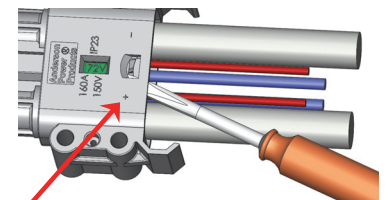


Abbildung 12

Schraubendreher zwischen Gehäuse und Halter drücken